



# Multi FleX1

## 冷拉伸套膜 托盘包装

### 优化性能

根据负荷稳定性需求  
优化拉伸膜尺寸及厚度

### 最大化产能

效率可达200托/每小时  
(取决于负荷尺寸)

### 机器的灵活性

液压驱动或电动拉伸框架

### 创新性维护

实现地面高度  
机器的维护操作

# Multi FleX1 冷拉伸套膜托盘包装



Multi FleX1冷拉伸套膜机保护产品和货物不受各种不利因素的影响,使它们在运输过程中保持稳定,且保护货物在供应链中完好无损。凭借其5面保护和高达每小时200托的包装能力,Multi FleX1冷拉伸套膜机比其他终端包装方法具有显著优势,包括通过减少薄膜耗材、能源消耗以及简化包装工艺来帮助客户节省成本。

## 特性和优势

### ■ 提升货物保护,同时减少成本

Multi FleX1采用自有研发的薄膜退绕技术,增强边角部保护,最大限度地降低货物边角部薄膜的破损率

### ■ 操作维护简单

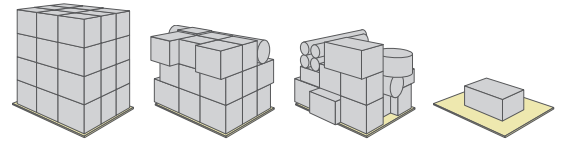
Multi FleX1具有直观的人机界面,方便控制及监控整个包装过程。此外,对于日常维护,采用自有研发专利升降系统,维修更容易且快捷。更换薄膜以及其他相关维护操作均可以在地面高度完成,无需高空作业,安全且方便。

### ■ 适用多种生产包装需求

从食品、饮料和制药行业的托盘货物,到建筑行业的砖块、石块和袋装商品,Multi FleX1能够适应各种负载尺寸和类型。可以根据机器运行的工业环境,选择配备液压驱动的或者电动的拉伸框架。通过使用透明、彩色、多孔或印刷的薄膜,Multi FleX1可以进一步满足其他生产要求,诸如高位立体货架存储需求,和使用透明包装以读取条形码的需求等等。

## 其他标准特性

- 可适用厚度为20-200微米各种质量的薄膜。
- 拉伸爪控制 - 确保薄膜处在拉伸爪上正确的位置
- 托盘轮廓控制 - 检测装载物的外形,确保拉伸爪自动放置在与负荷尺寸匹配的位置,防止碰撞从而保证货物及设备安全。
- 多种包装方案可选 - 全封闭式、袖管式、半封闭式以及多层薄膜局部加固式以提高稳定性。



Multi FleX1使用的薄膜能够适应负荷的不同形状且实现稳定性和保护性。



全封闭式包装



袖管式包装



顶盖式包装

## Multi FleX1 技术规格

包装产能	最高可达200垛/小时
设备占地尺寸 -长度	3100 mm (122.1 in)
设备占地尺寸 -宽度	2250 mm (88.6 in)
设备高度*	4500 mm (177.2 in)
托盘尺寸 (最小)	600 mm长 x 400 mm宽 (23.6 x 15.7 in)
托盘尺寸 (最大)	1400 mm长 x 1400 mm宽

\* 按照托盘高度2000mm / 输送高度600mm计算。  
其他尺寸可选。



Signode Denmark ApS  
Soenderborg, 丹麦  
电话: +45 7342 2200  
info@lachenmeier.com